MICROPROCESADOR CA-2001/2002 CANTABRIA
VERSIÓN 005010 (EACAN501.MAN)
MANUAL DEL USUARIO

INDICE

1.- Funcionamiento Microcontrolador Cantabria

2.- Tests Y Ajustes Del Sistema
- 2.1.- Básculas
  - 2.1.1.- Ver Pesos (Kg.) y Puesta a cero de las básculas
  - 2.1.2.- Ver Puntos
  - 2.1.3.- Ver Milivoltios
  - 2.1.4.- Calibrar
  - 2.1.5.- Cambiar Fondo Escala
- 2.2.- Parámetros Del Usuario
  - 2.2.1.- Cambiar Fecha y Hora
  - 2.2.2.- Capacidad De La Planta
  - 2.2.3.- Ajustar Contraste Al 50%
- 2.3.- Configuración Del Equipo
  - 2.3.1.- Parámetros Com1 Y Com2
  - 2.3.2.- Parámetros Equipo
  - 2.3.3.- Nivel lógico de entradas
  - 2.3.4.- Nivel Lógico de salidas
  - 2.3.5.- Inicializar Eeprom
- 2.4.- Test Varios
  - 2.4.1.- Test De Teclado
  - 2.4.2.- Test Activar Salidas
  - 2.4.3.- Test Entradas / Salidas
  - 2.4.4.- Test Para Relés

3.- Menús Del Equipo
- 3.1.- Fabricar
  - 3.1.1.- Dosificar Formulas
    - 3.1.1.1.- Dosificar
  - 3.1.2.- Dosificar F. 0
- 3.2.- Ficheros
  - 3.2.1.- Formulas
  - 3.2.2.- Peticiones
  - 3.2.3.- Humedades
  - 3.2.4.- Materias Primas

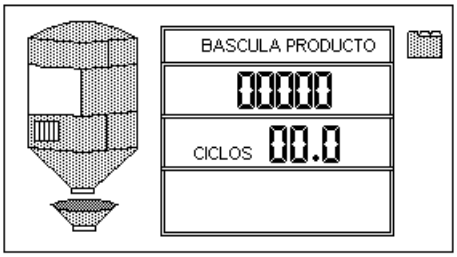
4.- Util
- 4.1.- Claves
- 4.2.- Tiempos
- 4.3.- Configuración Equipo
- 4.4.- configuración Impresión
- 4.5.- Configuración dosificador
- 4.6.- Configuración elementos
- 4.7.- Idioma
- 4.8.- Borrado de datos formulas
- 4.9.- Borrado de datos gestión

5.- Ver
    5.1.- Stocks
    5.2.- Ciclos Formula
    5.3.- Consumos
    5.4.- Históricos De Consumos
    5.5.- Históricos De Materias Primas
    5.6.- Listados

6.- Conexiones Del Equipo
    6.1.- Vista Posterior Del Equipo
    6.2.- Conexión De Las Células De Carga
    6.3.- Entradas salidas

1.- Funcionamiento Microcontrolador Cantabria

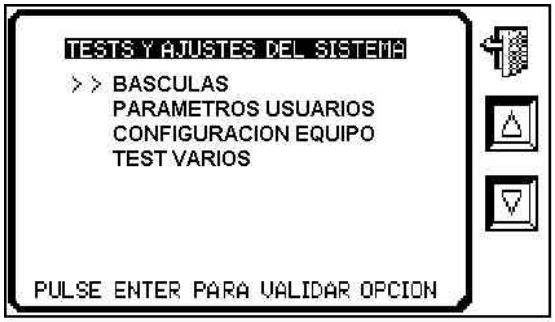
Cuando ponemos en funcionamiento el equipo, si pulsamos y mantenemos durante dos segundos la tecla **F2** en la secuencia de arranque del equipo nos aparece la pantalla de la izquierda.
Presentando el equipo esta pantalla:
Pulsando la tecla **F2,** accedemos a los tests y ajustes del sistema (ver punto 2).
Pulsando las teclas **F3** y **F4,** ajustamos el contraste a nuestra conveniencia para una mejor visualización de la pantalla **LCD**.



Pulsando la tecla **F1** o bien no pulsando ninguna tecla en la secuencia de arranque, el equipo nos presenta la pantalla de visualización de los diferentes canales de peso o contador seleccionados y el estado de las entradas y salidas del equipo.

Una vez en la pantalla de visualizadores pulsando **F1** nos da acceso a menús del equipo y menús dosificación.

2.- Tests Y Ajustes Del Sistema

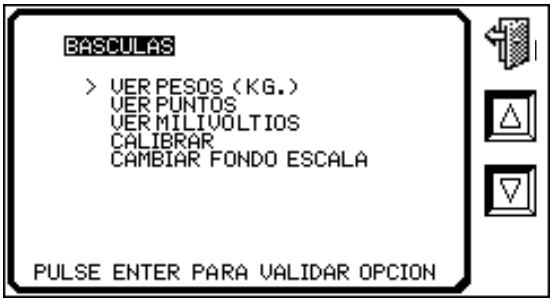


Al pulsar la tecla **F2** en la pantalla que muestra el logotipo de la empresa se nos presenta la pantalla de test y ajuste del sistema. Las diferentes opciones se explican en los puntos sucesivos. Utilizar las teclas **F2** y **F3** para posicionarse en un menu deseado. Para entrar en el menu seleccionado pulsar la tecla **ENTER**.

Con la tecla **F1** saldremos a la pantalla anterior.

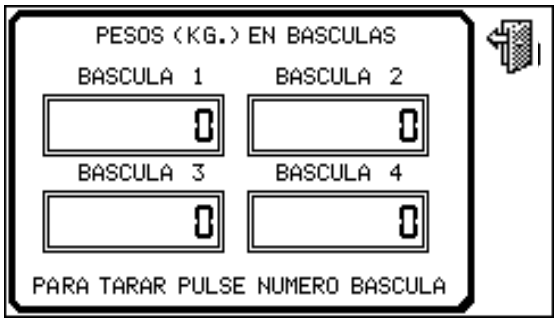
2.1.- Básculas

Al seleccionar esta opción nos aparece la pantalla:



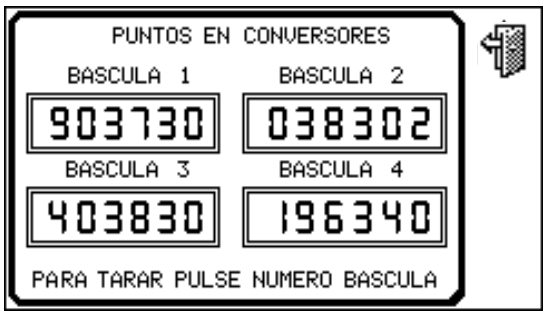
Siendo las diferentes opciones explicadas a continuación.

2.1.1.- Ver Pesos (Kg.) y Puesta a cero de las básculas



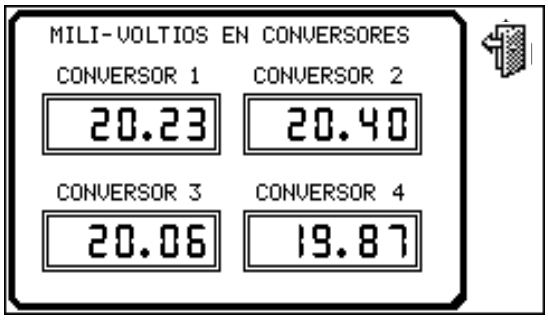
Con las teclas mencionadas anteriormente colocaremos el cursor sobre **VER PESOS (KG.)** y pulsaremos **ENTER**. Aparecerá una pantalla indicándonos el peso existente en cada uno de los controladores. En esta pantalla si la bascula presenta indicación por debajo de la tara se presentara el peso con valor negativo. Si un controlador esta seleccionado por contador, la indicación permanecerá a cero. Si se desea poner una bascula a cero pulsar la tecla numérica correspondiente (Bascula 1, tecla nº. 1). Pulsar **F1** para salir de la pantalla ver pesos (kg.).

2.1.2.- Ver Puntos



Al seleccionar esta opción y pulsar la tecla **ENTER** aparece la pantalla de la derecha. Esta opción la emplearemos fundamentalmente para comprobar el estado de las células de carga. Para tener una orientación 1.000.000 puntos equivalen a una tensión de 25 mV. (Salida máxima de una célula de carga). Como en el caso anterior pulsando las teclas de 1 a 4 pondremos a cero la indicación del canal correspondiente.

2.1.3.- Ver Milivoltios



Al seleccionar esta opción y pulsar la tecla **ENTER** aparece la pantalla de la derecha.

Esta pantalla indica los Milivoltios correspondientes al paralelo total de las células de carga de las diferentes básculas. La lectura en mV. no puede dar negativo ni superior a 25 mV, si fuera así, alguna de las células de carga podría estar averiada. Esta opción suple la necesidad de utilizar un voltímetro digital para la comprobación de las células. Pulsar **F1** para salir de la opción.

2.1.4.- Calibrar

Al seleccionar esta opción y pulsar la tecla **ENTER**, entramos en el menú de calibrar, solicitándose el canal a calibrar.

INTRODUZCA EL NUMERO DE BASCULA (1 A 4)
CALIBRADO DE BASCULA:1
VERIFIQUE QUE LA BASCULA ESTE VACIA. (SIN PESO)
PULSE TECLA PARA CONTINUAR
CALIBRADO DE BASCULA:1
ESPECIFIQUE EL PESO UTILIZADO PARA TARAR. (ENTRE 1 Y 50000)
SI SE EQUIVOCA PULSE (CLEAR)
ESPECIFIQUE EL PESO Y PULSE ENTER
00250
CALIBRADO DE BASCULA:1
PONGA EL PESO ESPECIFICADO EN LA BASCULA Y.....
PULSE TECLA PARA CONTINUAR

Después de introducir la báscula que se desea calibrar, verificar que la bascula esta vacía y pulsar cualquier tecla para continuar produciéndose la calibración del cero o tara de la bascula. Introducir en la siguiente pantalla el peso total con el que calibraremos la báscula (pesas), mínimo de 1 Kg. y máximo de 50.000Kg. y pulsar **ENTER**. A continuación colocaremos el peso, especificado previamente, sobre la báscula y pulsaremos de nuevo **ENTER** realizándose el proceso de calibrado. Pulsar **F1** para salir de la pantalla CALIBRAR o seleccionar otra bascula.

2.1.5.- Cambiar Fondo Escala

Al situar el cursor sobre la opción CAMBIAR FONDO ESCALA y pulsar **ENTER.** Aparece una pantalla solicitando el número de báscula a visualizar. Seleccionar la báscula deseada y pulsar **ENTER**.

En la pantalla que nos aparece a continuación, podremos modificar el factor de escala para ajustarnos al peso real. Para aumentar o reducir el valor del factor escala haremos servir las teclas **F2** y **F3** hasta que el peso indicado en la parte superior de la pantalla sea el deseado. Si se desea un ajuste más basto pulsar la tecla **F4** para cambiar el factor de multiplicación. Pulsar **F1** para salir de la pantalla FONDO ESCALA.

2.2.- Parámetros Del Usuario

Al entrar en esta opción e introducir la clave correcta se presenta la pantalla de la izquierda. Siendo las opciones explicadas en los siguientes puntos del manual.

2.2.1.- Cambiar Fecha y Hora

Al seleccionar esta opción y pulsar la tecla **ENTER** aparece la pantalla de la derecha.

Para cambiar un dato, pulsar la tecla **ENTER** hasta que el dato a cambiar se muestre parpadeando. Pulsar a continuación las teclas **F2** y **F3** situadas en el margen derecho de la pantalla, para incrementar o decrementar el valor según se requiera. Pulsar **F1** para salir de la pantalla FECHA Y HORA.

2.2.2.- Capacidad De La Planta

Permite seleccionar la capacidad de producción de la planta 100 equivale a una dosificacion de valores de formula..

2.2.3.- Ajustar Contraste Al 50%

Permite seleccionar un valor de luminosidad optimo que al salir el equipo guardara como contraste al 50 %. Ese valor puede ser variado después en la pantalla de arranque con las teclas **F3** y **F4** pero siempre que la indicación de contraste en esta pantalla se ponga al 50% tendremos el ajuste primitivo realizado en esta opción. Si el equipo no ha estado en funcionamiento un mínimo de 15 minutos el ajuste del contraste no será válido, si es así el contraste visualizado por la pantalla LCD será el óptimo. Pulsar **F1** para salir de la pantalla.

2.3.- Configuración Del Equipo

Si a clave correcta se presenta la pantalla de la izquierda. ntes puntos del manual.

2.3.1.- Parámetros Com1 Y Com2

Al seleccionar esta opción y pulsar la tecla **ENTER** aparece la siguiente pantalla:

En esta pantalla configuramos los puertos de comunicaciones del equipo CANTABRIA con el P.c. y los módulos externos de ampliación siendo las opciones previstas:

CANTABRIA	Para conexión a programa WGESTEC
PCOM 506	Para conexión con programa PCOM, programa GESTEC-PLUS
MODULOS AMPLIACIÓN	Para conexión con módulos externos.
IMPRESORA.	Para conexión de impresora tipo RS232

Como regla general el tipo Cantabria se colocará en el COM1 y en el COM2 los Módulos de ampliación, PCOM 506 o Impresora.

Pulsar **F1** para salir de la pantalla PARAMETROS COM1 Y COM2.

2.3.2.- Parámetros Equipo

Al seleccionar esta opción y pulsar la tecla **ENTER** aparece la siguiente pantalla:

Cuyos datos son:

Num. Serie.- Numero de serie del equipo

Clave equipo.- Clave de acceso a la opción parámetros de usuario.

Num. De equipo.- Numero de periférico en caso de equipos conectados en cascada.

Idioma.- Selección del idioma de los textos.

Numero de conversores.- Selección de los canales del equipo (poner siempre dos).

Error de autotara.- Valor máximo de variación de tara que admite el equipo al inicio de un ciclo.

Módulos de entrada y salida.- Selección de número de módulos de ampliación.

Velocidad E2prom.- Velocidad lectura escritura a memoria (no tocar).

Teclado externo.- Selección de teclado de PC. externo.

2.3.3.- Nivel lógico de entradas.- Selección de si la entrada actúa como normal (entrada abierta =0) o invertida (entrada abierta =1).

2.3.4.- Nivel Lógico de salidas.- Permite la selección de trabajo de las salidas del equipo. Contacto de salida normalmente cerrado o abierto.

2.3.5.- Inicializar Eeprom.- Esta opción únicamente la utilizaremos para el borrado de datos de la memoria **EEPROM**. El borrado de datos impide el funcionamiento del equipo. Esta operación es irreversible.

Cuando se han cumplimentado todos los parámetros, al pulsar la tecla **F1** para salir, el programa realiza un RESET para cargar todos los datos en memoria.

2.4.- Test Varios

Al seleccionar esta opción y pulsar la tecla **ENTER** aparece la siguiente pantalla:

2.4.1.- Test De Teclado

Permite verificar que el teclado del aparato funciona correctamente. Al pulsar cualquier tecla, se señaliza en la pantalla, si no es así es que el teclado del equipo CANTABRIA no funciona correctamente.

Pulsar teclas 9 y 7 a la vez para salir de la pantalla TEST DE TECLADO.

2.4.2.- Test Activar Salidas

Al entrar en la opción ACTIVAR SALIDAS se presenta una pantalla con las salidas del equipo. Para seleccionar una salida utilizaremos las teclas **F2** y **F3**. Pulsar la tecla numérica **1** para activar la salida seleccionada, Pulsar la tecla numérica **0** para desactivarla.

Para activar y desactivar todas las salidas a la vez, pulsar las teclas **ENTER** y **CLEAR**. Pulsar **F1** para salir de la pantalla ACTIVAR SALIDAS.

2.4.3.- Test Entradas / Salidas

Al entrar en la opción TEST ENTRADAS / SALIDAS y pulsar **ENTER** se presenta una pantalla en la cual se visualizan Las ENTRADAS y Las SALIDAS del equipo CANTABRIA. La entrada corresponde a la salida de su misma numeración (E1 --- S1). Cuando conectemos la entrada 1 se deberá activar la salida 1.

Pulsar **F1** para salir de la pantalla TEST ENTRADAS / SALIDAS.

2.4.4.- Test Para Relés

Esta función comprueba el funcionamiento de los relés, realizando un testeo que podremos ir visualizando en pantalla.

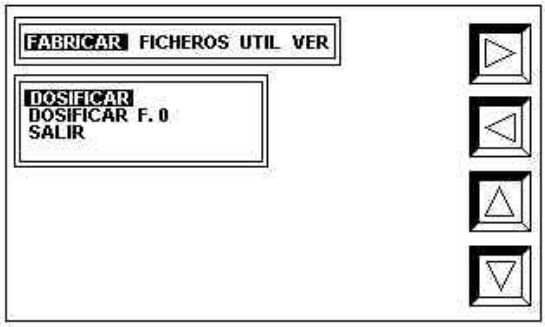
Al entrar en la opción TEST PARA RELES y pulsar **ENTER**, el programa produce una

conexión de tipo secuencial de las salidas, si tenemos conectadas las cartas de relés al equipo y disponemos del cable de pruebas correspondiente en pantalla se nos mostrara las veces que se ha conectado cada relé que debe ser las mismas para todos.

Pulsar **F1** para salir de la pantalla TEST PARA RELÉS.

3.- Menús Del Equipo

Estando el equipo mostrando la pantalla de visualización de peso y estado de entradas salidas, pulsar la tecla **F2** apareciendo la pantalla siguiente:



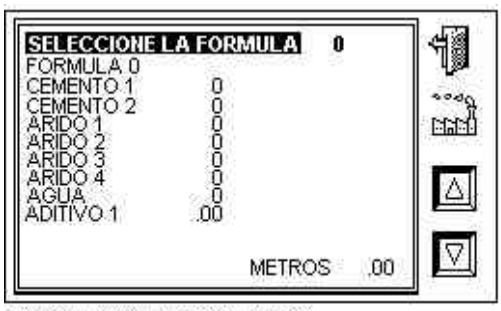
Seleccionar el menú o función deseada mediante las teclas **F1** y **F2**. Una vez sobre el menú deseado elegir opción mediante las teclas **F3** y **F4** y pulsar **ENTER** para entrar en ella.

3.1.- Fabricar

Da acceso al programa de introducción de datos de fabricación y albarán (si el equipo esta programado para ello).

3.1.1.- Dosificar Formulas

Al entrar en esta opción se presenta la pantalla que se presenta a continuación:

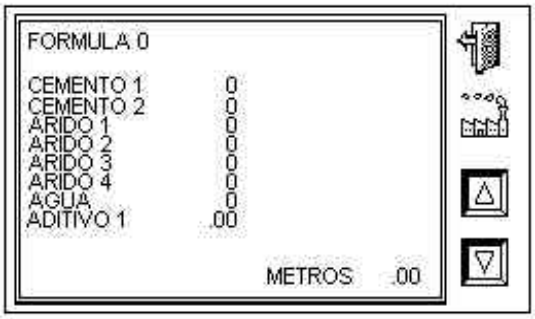


PANTALLA SIN GESTION (fig. 1)

3.1.1.1.- Dosificar

Aparecerá tal y como se comenta en el punto anterior la pantalla de la figura 1. Introducir en primer lugar la formula a dosificar y pulsar **ENTER** apareciendo en pantalla los valores de los diferentes productos grabados en esta formula. Pulsar tecla **F4** presentándose en negrita la palabra CICLOS. Introducir el número de CICLOS totales a fabricar y pulsar de nuevo **ENTER**. Para cambiar un dato estando este seleccionado pulsar la tecla **CLEAR** e introducir el nuevo. Pulsar **F1** para salir sin producir carga o **F2** para iniciar la dosificación.

3.1.2.- Dosificar F. 0



En esta opción el equipo solicita los pesos por pantalla no siendo por tanto necesario tener la formula previamente grabada.

Mediante las teclas flecha **F3** y **F4** nos moveremos del primer al ultimo dato. Pulsar la tecla **CLEAR** para borrar, pulsar la tecla **ENTER** para validar el dato. Cuando todos los datos estén cumplimentados, pulsaremos la tecla **F2** para comenzar la dosificación.

3.2.- Ficheros

En esta opción tenemos acceso a grabar o variar datos correspondientes a la fabricación y gestión del equipo.

3.2.1.- Formulas

Al seleccionar formulas aparece la pantalla de la derecha.

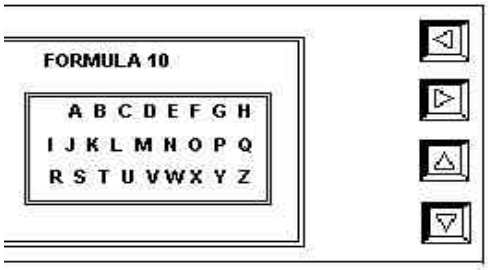
Introducir directamente el numero de formula a grabar o variar o bien utilizar las teclas para su presentación previa en pantalla. **F1** y **F4** presentan en pantalla en bloques ascendentes o descendentes de 10 formulas. **F2** y **F3** cambian la visualización de formula en formula.

Una vez en la parte inferior de la pantalla se presenta la formula deseada pulsar la tecla

ENTER para proceder a su grabación en la pantalla que se muestra a continuación.

Pulsar las teclas **F2** y **F3** si deseamos que se presente otra formula pulsar **F4** para seleccionar el componente a introducir valor, **CLEAR** para borrarlo y **ENTER** para validarlo. Para salir de grabación de formulas pulsar **F1**.

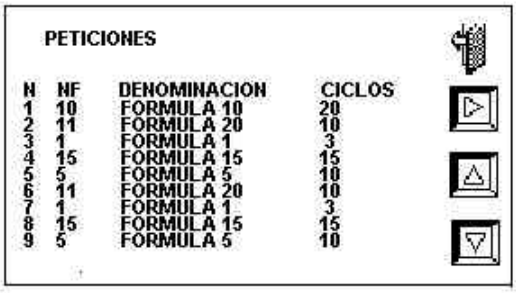
Si se desea cambiar la denominación de la formula estando sobre el texto de denominación, pulsar **ENTER** presentándose la pantalla de la derecha. Pulsar la tecla **CLEAR** para borrar el nombre. Pulsar a continuación las teclas **F1** a **F4** para posicionarse sobre la letra o símbolo elegido y pulsar la tecla **ENTER** para aceptarlo. Repetir la operación hasta completar el nombre. Con teclado externo pulsar directamente el símbolo o letra deseado. Repetir la operación hasta completar el nombre.



3.2.2.- Peticiones

En esta opción grabaremos para cada petición la formula y los ciclos deseados a dosificar en la pantalla que se muestra a continuación.

Utilizar las teclas de desplazamiento para seleccionar la formula y los ciclos a dosificar. Pulsar la tecla **CLEAR** para borrar el dato y la tecla **ENTER** para validar el introducido y pasar al siguiente. Pulsar la tecla **F1** para salir.


PETICIONES
N NF DENOMINACION CICLOS
1 10 FORMULA 10 20
2 11 FORMULA 20 10
3 1 FORMULA 1 3
4 15 FORMULA 15 15
5 5 FORMULA 5 10
6 11 FORMULA 20 10
7 1 FORMULA 1 3
8 15 FORMULA 15 15
9 5 FORMULA 5 10

3.2.3.- Humedades

Esta opción no es operativa para esta versión.

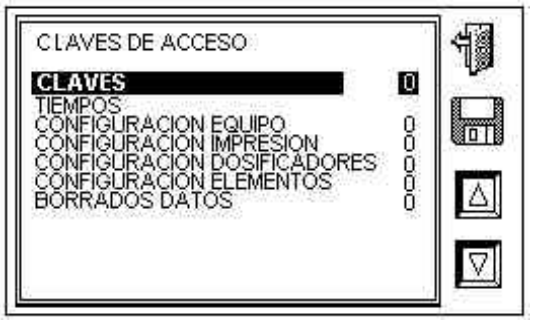
3.2.4.- Materias Primas

En esta opción introduciremos las entradas de materiales que se realicen en la empresa.

4.- Util

En esta opción se encuentran los archivos correspondientes a configuración de tiempos de maquina, opciones del equipo y claves de protección así como borrado de datos en caso de que se desee limpiar la memoria.

4.1.- Claves



En este archivo protegeremos los diferentes menús que se presentan contra manipulaciones no deseadas.
Si un fichero esta protegido por clave antes de permitirse el acceso se solicitara la misma.
Si un fichero no se desea proteger se pondrá clave cero. Utilizar la tecla **F4** para pasar de un dato a otro. Para cambiar un dato pulsar la tecla **CLEAR**, introducir el nuevo y pulsar la tecla **ENTER** para aceptarlo y pasar al siguiente. Pulsar la tecla **F1** para salir sin grabar datos, pulsar la tecla **F2** para grabar los cambios. El equipo se reinicializa al grabar los cambios.

4.2.- Tiempos

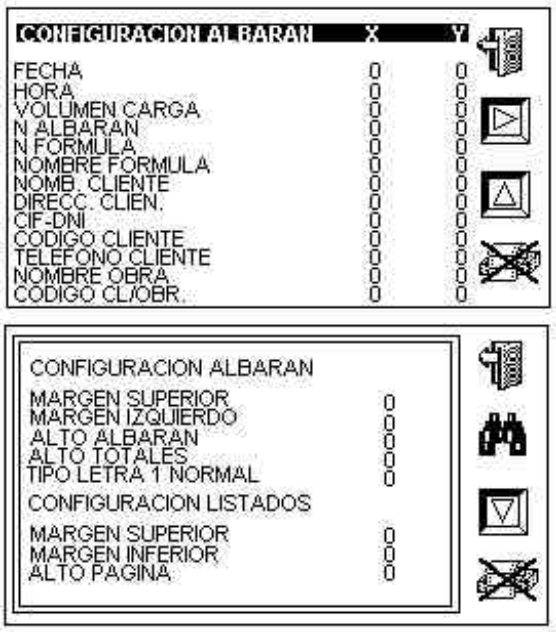
Esta opción no es operativa para esta versión.

4.3.- Configuración Equipo

Adapta el equipo a las necesidades de la instalación.

Equipo autónomo.- Selección de si el equipo trabaja como autónomo o conectado a programa de gestión en PC.
Teclado externo.- Selección de la opción de teclado externo. Para que este funciones es necesario el kit de teclado.
Impresión albarán.- Activación de la rutina de impresión de albarán. Es necesario conectar al equipo una impresora tipo serie.
Impresión totales.- Activación de la rutina de impresión de resumen de carga. Es necesario conectar al equipo una impresora tipo serie.
Activar producción.- Anula los menús de fabricar y ficheros.
Normativa EHE.- Esta opción no es operativa para esta versión.
Datos gestión.- Esta opción no es operativa para esta versión.
Acceso formulas.- Posibilidad de bloquear o tener acceso a grabar formulas y utilizarlas para dosificar. Si se activa acceso a gestión el equipo permitirá dosificar con formulas pero no grabarlas.
Acceso a formula 0.- Permite o no bloquear la posibilidad de dosificación por introducción de pesos por teclado (formula no grabada).
Humedades.- Esta opción no es operativa para esta versión..
Activar código pin.- Esta opción no es operativa para esta versión

4.4.- Configuración Impresión



Permite si el equipo esta preparado y con opción de imprimir albaranes, seleccionar las cooerdenadas de impresión a los diferentes campos mostrados en la pantalla pantalla de la izquierda.

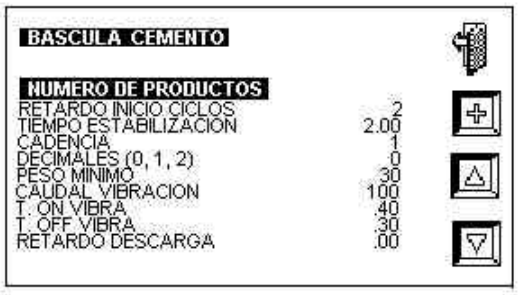
Un campo con coordenadas cero no será impreso. Pulsar las teclas **F2** y **F3** para pasar de un campo a otro, **CLEAR** para borrar un dato y **ENTER** para validarlo.

Al pulsar la tecla F1 se presenta la pantalla de la izquierda. En ella introduciremos los datos de margenes a contemplar asi como la medida total del albaran y del resumen de consumo y tipo de letra a utilizar.

Para la selección del tipo de letra pulsar F2 para que se presenten las opciones posibles.

En el caso de los listados será tambien necesario rellenar los datos solicitados.

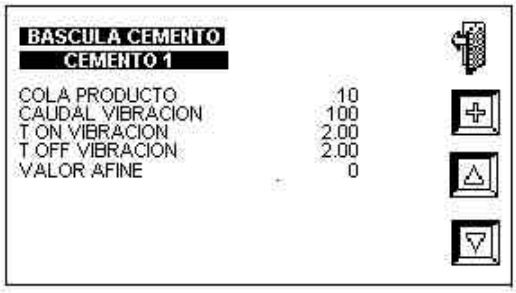
4.5.- Configuración dosificador



Permite variar datos de ajuste de los diferentes dosificadores que componen el equipo.
Al entrar en esta opción se presenta la pantalla que Se muestra a la derecha.
Para pasar de un dosificador a otro pulsar la tecla **F2**.
Para posicionarse sobre un dato pulsar las teclas **F3** y **F4**. Pulsar **CLEAR** para borrar un dato y una vez introducido el nuevo valor **ENTER** para aceptarlo.

Número de productos.- Presentación y selección del número de productos del dosificador.
Retardo inicio ciclos.- Tiempo de estabilización de autotara.
Tiempo de estabilización.- Tiempo de estabilización de peso entre productos.
Promedios.- Valor de estabilización del dígito. Aconsejable 7.
Cadencia.- Salto del ultimo dígito.
Decimales.- Número de decimales entre cero y dos.
Peso mínimo.- Peso a partir del cual el equipo considera la bascula vacía. El valor se expresa sin decimales, en caso de un decimal para 500 gramos, introducir 5.
Caudal vibración.- Caudal a partir del cual se conecta el vibrador de descarga. El valor se expresa sin decimales, en caso de un decimal para 500 gramos, introducir 5.
T. on vibra.- Tiempo de vibrador de descarga en marcha.
t. off. vibra.- Tiempo de vibrador de descarga parado.
retardo en la descarga.- Tiempo que transcurre entre el final de la carga y el inicio del proceso de descarga.

4.6.- Configuración elementos



Al seleccionar esta opción e introducir la clave correcta el equipo nos da acceso a la programación de los diferentes productos de cada dosificador presentando el equipo los datos correspondientes al producto 1 del dosificador 1.

Utilizar la tecla **F2** para presentar los otros dosificadores. Utilizar las teclas **F3** y **F4** para posicionarse sobre el dato a variar. Es necesario pulsar la tecla **ENTER** para validar un dato.

Pulsar la tecla **F1** para salir.

Cola producto.- Corresponde a la vena inicial del producto seleccionado.
Caudal vibración.- Caudal mínimo a partir del cual en tra el vibrador de carga.
T on y off de vibración.- Tiempos de vibrador conectado y de reposo.
Valor de afine.- En caso de desear doble velocidad, valor absoluto de cambio a ella.

4.7.- Idioma

Permite el cambio de idioma entre los presentados en la pantalla.

4.8.- Borrado de datos formulas

Borra de forma irreversible el fichero de formulas si se continua el proceso después del mensaje de advertencia.

4.9.- Borrado de datos gestión

Borra de forma irreversible los ficheros de gestión si se continua el proceso después del mensaje de advertencia.

5.- Ver

En esta opción tendremos acceso a datos de producción. que se presentan en diferentes opciones que se comentan a continuación.

5.1.- Stocks

Al entrar en esta opción se nos presenta el estado de almacén de materias primas, resultado de la diferencia entre las entradas de material y los gastos o consumos de producción.

Utilizar las teclas **F3** y **F4** para posicionarse sobre el dato deseado, **CLEAR** para borrar y **ENTER** para validar un nuevo dato. Pulsar la tecla **F1** para salir.

5.2.- Ciclos Formula

Corresponde a los ciclos realizados de cada formula desde la ultima puesta a cero.

Utilizar las teclas **F2** y **F3** para posicionarse sobre el dato deseado, **CLEAR** para borrar y **ENTER** para validar un nuevo dato. La tecla **F5** permite un avance rápido de visualización.

Pulsar la tecla **F1** para salir.

5.3.- Consumos

En esta opción visualizaremos los consumos de cada material desde la ultima puesta a cero.

Utilizar las teclas **F3** y **F4** para posicionarse sobre el dato deseado, **CLEAR** para borrar y **ENTER** para validar un nuevo dato. Pulsar la tecla **F1** para salir.

5.4.- Históricos De Consumos

En esta opción visualizaremos los consumos históricos realizados por el equipo la ultima cada material desde la ultima puesta a cero. Su capacidad de guardado de datos es de 200.000.000 Kg.

Utilizar las teclas **F3** y **F4** para posicionarse sobre el dato deseado, **CLEAR** para borrar y **ENTER** para validar un nuevo dato. Pulsar la tecla **F1** para salir.

5.5.- Históricos De Materias Primas

En esta opción visualizaremos las entradas históricas de materias primas realizadas para cada material desde la ultima puesta a cero. Su capacidad de guardado de datos es de 200.000.000 Kg.

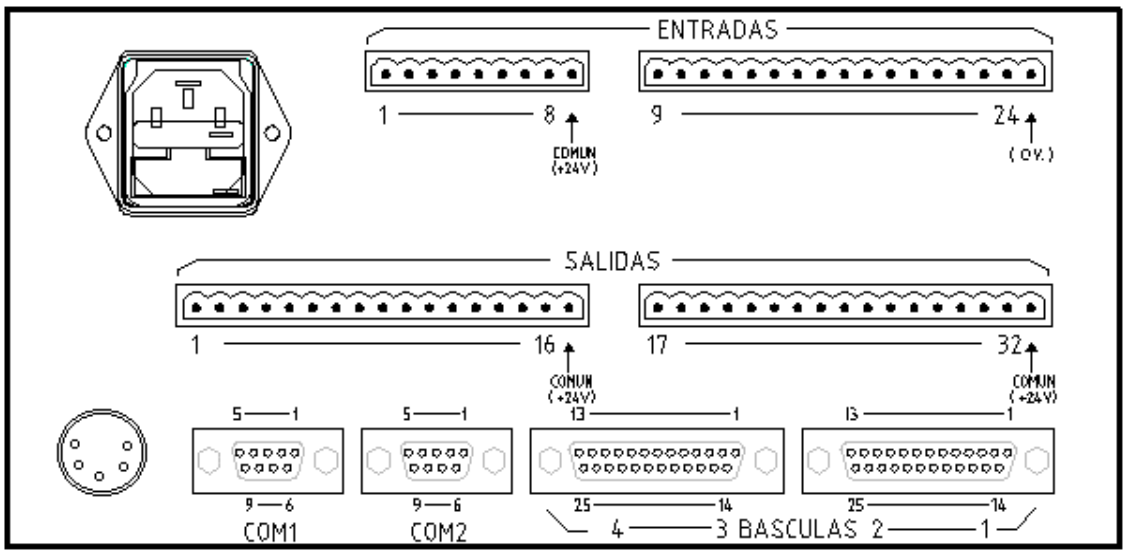
Utilizar las teclas **F3** y **F4** para posicionarse sobre el dato deseado, **CLEAR** para borrar y **ENTER** para validar un nuevo dato. Pulsar la tecla **F1** para salir.

5.6.- Listados

Permite realizar listados de los archivos presentados. Es importante configurar previamente la impresora.

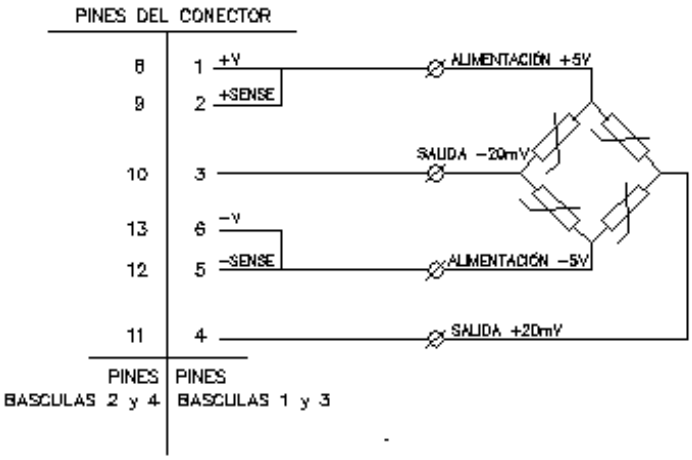
6.- Conexiones Del Equipo

6.1.- Vista Posterior Del Equipo



VISTA POSTERIOR DEL EQUIPO

6.2.- Conexión De Las Células De Carga



Mallas de celulas conectar a pins del 14 a 25

CONEXION DE CELULAS

6.3.- Entradas salidas

CONFIGURACIÓN ENTRADAS CANTABRIA 107

Entrada 1	Petición 1	Entrada 6	Petición 6
Entrada 2	Petición 2	Entrada 7	Petición 7
Entrada 3	Petición 3	Entrada 8	Petición 8
Entrada 4	Petición 4	Entrada 10	Inhibición Descarga
Entrada 5	Petición 5	Entrada 11	Inhibición Carga

CONFIGURACIÓN SALIDAS CANTABRIA 107

Salida 1	Carga Producto 1	Salida 17	Carga Producto 17
Salida 2	Carga Producto 2	Salida 18	Carga Producto 18
Salida 3	Carga Producto 3	Salida 19	Carga Producto 19
Salida 4	Carga Producto 4	Salida 20	Carga Producto 20
Salida 5	Carga Producto 5	Salida 21	Aviso Petición 1
Salida 6	Carga Producto 6	Salida 22	Aviso Petición 2
Salida 7	Carga Producto 7	Salida 23	Aviso Petición 3
Salida 8	Carga Producto 8	Salida 24	Aviso Petición 4
Salida 9	Carga Producto 9	Salida 25	Aviso Petición 5
Salida 10	Carga Producto 10	Salida 26	Aviso Petición 6
Salida 11	Carga Producto 11	Salida 27	Aviso Petición 7
Salida 12	Carga Producto 12	Salida 28	Aviso Petición 8
Salida 13	Carga Producto 13	Salida 29	Vibrador Báscula
Salida 14	Carga Producto 14	Salida 30	Descarga Báscula
Salida 15	Carga Producto 15	Salida 31	Vibrador Carga
Salida 16	Carga Producto 16	Salida 32	Afine